



КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ЛИКВИДАЦИИ ОТХОДОВ

Система технологических цепочек замкнутого цикла переработки накопленных отходов, донных отложений и нейтрализации запахов

Гончаров Михаил Михайлович

Председатель правления

Ликвидируя отходы — защищаем бизнес



ООО «ГРИНПОЛИМЕР»
НТЦ Гринлайф в Сколково



Проблема

Внутри всей системы водоотведения формируются накопленные коммунальные загрязнения, часть которых переходит в осадки очистных сооружений и в донные отложения

Прямая совокупная нагрузка порядка **8–14 млрд руб. в год** только по базовым операциям обращения с осадком **В Санкт-Петербурге** оценочно **2 млн т** накопленного шлама

Объем жидких отходов минимум в **45-160 млн м³** ежегодного.
Площадь иловых карт – минимум **46 млн м²**

Нацпроект «Экологическое благополучие» к 2030 году заложена ликвидация **50 наиболее опасных объектов накопленного вреда.**

Ключевые проблемы
**ШЛАМОНАКОПИТЕЛИ - ЭТО НЕ ХРАНЕНИЕ.
ЭТО ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА**

Оценка **накопленных донных отложений 0,47–1,40 млн м³**

Совокупная до 13 млрд Р экономии на одном объекте.

Текущие решения не обеспечивают замкнутого цикла – Создают отходы из отходов

В РФ накопленные жидкие отходы и донные отложения водоемов формируют длительную экологическую и бюджетную нагрузку

Решение и эффект

0% - отходов

Возможность получения продукции как конечный результат

30-70%

Снижение затрат по сравнению с стационарными решениями

100%

Российское оборудование и химия

2-10 недель

Развертывание на объекте

Мобильный комплекс



Производительность
Геотуба – 300-500 м³/ч в час
Мобильный комплекс – 5 – 50 м³/ч

Геотубы с комплексом химии снижают влажность с 95% до 75% и сокращают объем в 4 - 5 раз

Инновационность технологии



Конкурененты

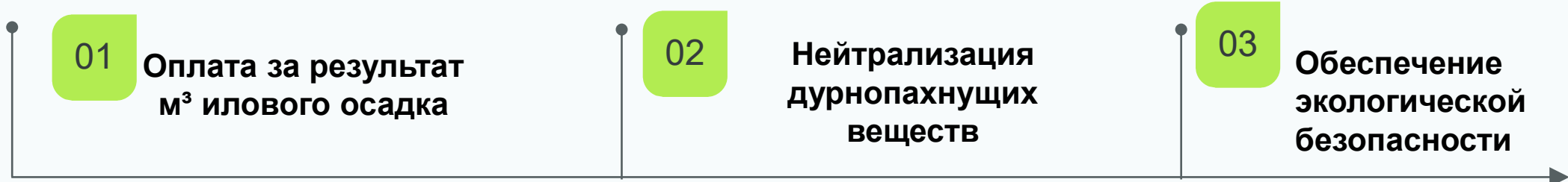
	Гринлайф	Сибгидромехстрой	КНТП
Эффективность	До 75–80%	До 75–80%	До 75–80%
Мобильность	Моб./Стационарная	Стационарная	Стационарная
Оборудование	100% РФ	100% Импорт	100% Импорт
Удаление запаха	Да	Нет	Нет
Отходы/Сброс воды	Замкнутый цикл	Есть сброс/отход	Есть сброс
Химические реагенты	98% Российское производство	100% Импорт	100% Импорт
Развертывание	От 1 мес	От 3 мес	От 3-5 мес

Мобильность и скорость развертывания от 1 недели до 2 месяцев,
Оборудование для ОПИ в наличии

Химия и оборудование 100 % отечественного производства

Замкнутый цикл – нулевой сброс и товарная продукция в результате

Востребованность



Река Миасс, Челябинск

Донные отложения: **7,0–7,5 млн м³**
Участок: **~10 км** городской реки

Контракт: 450 000 000₽
Химия, полное сопровождение заказчика

Удельная стоимость: $\approx 480\text{--}500 \text{ Р/м}^3$
Бенчмарк рынка: $1\ 100\text{--}1\ 500 \text{ Р/м}^3$

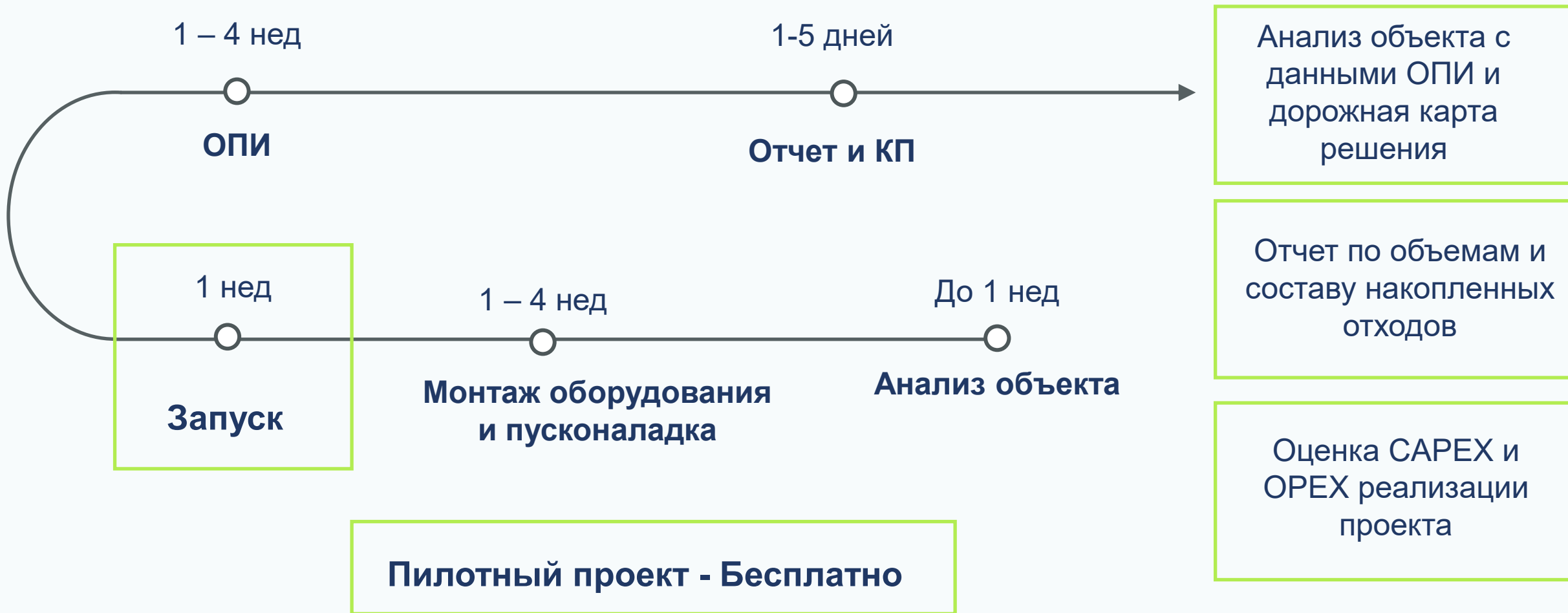
Усть-Джегутинское водохранилище

Проектный объем водохранилища - **36,4 млн м³**
Фактический – **2,1 млн м³**
Заиливание – **94 % объема**

Контракт: 371 250 000₽

Химия, технология, оборудование, полное сопровождение заказчика

Предложение на пилот для партнёров



Заказчики



ГУП Мосводосток



PKC
Российские коммунальные системы



РОСВОДОКАНАЛ



Партнеры



РГУ нефти и газа
имени И.М. Губкина



Команда



Елена Чукалина
Генеральный директор

20 - летний опыт работы на рынке химия для водоочистки и водообработки



Михаил Гончаров
Председатель правления

ПАО «Роснефть» -
Разработка комплексов переработки шламов
АО «Роснано» - Мобильные термоэлектрические генераторы



Василий Галиуллин
Главный технолог

20 – летний опыт разработки и внедрения химических реагентов, 2 патента.



Владислав Петров
Главный инженер

20 лет опыта работы в сфере ликвидации накопленных отходов



Алла Полетко
Ведущий менеджер по работе с клиентами

Более 15 лет опыт работы с закупками крупнейших промышленных предприятий

+7(495)419-20-97 • info@glfactory.ru • <https://glfactory.ru/>

